



티엠디 COMPANY PROFILE

TMD Co.,Ltd

하드웨어 소개서

Contents Table

티엠디 회사소개 목록



회사소개

특허 및 기타인증

통신단말기

무선통신단말기

생산현황판

설치사례

전해수사업부

회사개요

상 호	주식회사 티엠디
주 소	본사 : 부산 사상구 대동로 303, 404호
	지사 : 경남 김해시 칠산로 237번길 18
자본금	100,000,000원
설립일	1999년 7월1일
업 태	제조,서비스,소프트웨어
종 목	전자회로개발,금융,소프트웨어 개발및공급

시스템 사업분야

- MES(제조실행관리)SYSTEM
- POP(생산시점관리) SYSTEM
- LMS(라인모니터링)SYSTEM

해양수산 사업분야

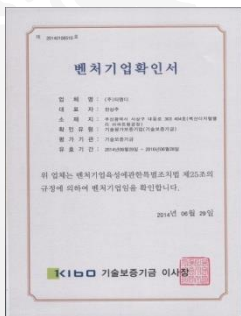
- 이온해수 제조장치
- 해수살균 위생처리장치
- 활어패류 수조 위생처리장치

U-Biz 사업분야

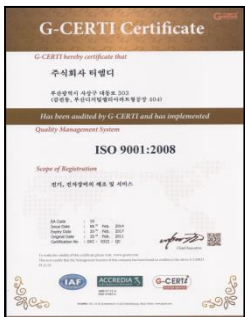
- 롯데정보통신 협력업체
- 캐시비 교통카드 결제 시스템
- 학내식수관리 시스템



사업자등록증
(1999.07.01)



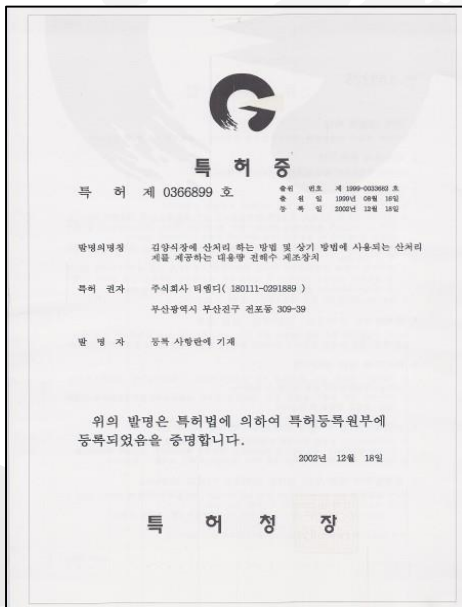
벤처기업 확인서
(2014.06.29)



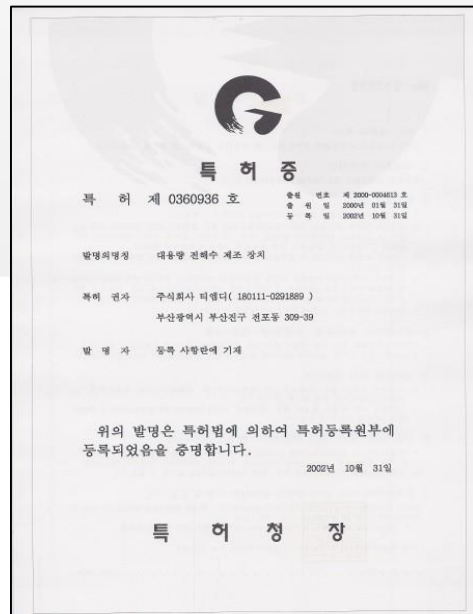
품질보증 ISO9001
(2014.02.06)



특허 제0491985호
(2005.05.19)



특허 제0366899호
(2002.12.18)



특허 제0360936호
(2002.10.31)



WPTL-2601은 LAN 통신방식에서의 표준인 TCP/IP Protocol을 기본으로 지원하므로 새롭게 Design되는 System과 기존의 System에서도 지원하므로 Data 통신에서의 불안감을 해결해 드립니다.

기본으로 TCP/IP Socket 통신을 이용하므로 필요에 따라서는 언제든지 Server 역할과 Client 역할을 바꾸어 사용할 수 있고 또한 Server 역할과 Client 역할을 동시에 수행하기도 합니다.

사용환경에 따라 **WPTL-04** 모델을 적용합니다.



한국환경협력센터

한국환경협력센터
152-0100 (02-2620-1100)

전자과적합(EMI)시험성적서

시험
기관

과목	주사형이온빔시험기		
모델명	전자빔	시험기관명	한국환경협력센터
주소	부산광역시 서구 장유 3길 10 102-7 (2013년 1월 24일 설립된 법인) 한국환경협력센터		
전화번호	051-3209-7360	팩스번호	051-3209-7362
명칭	KAC7000M		
소재지	KAC7000M-PM	시험대상	None
주요기능	주사형이온빔시험기		
시험일자	2013년 12월 14일 ~ 2013년 12월 14일	시험일	2013년 12월 15일
시험종류	■ 일반시험 (주)		
시험결과	■ 합격 (주) (주) 12월 14일		
시험자	시험목적 명칭 (주) (주) 12월 14일		
확인자	시험목적 명칭 명칭 (주) (주) 12월 14일		

발행승인하기 시험기관에서 직접 발명 승인을 승인하시겠습니까?

제13호 규정에 의거하여 시험기관에서 발행합니다.

2013년 12월 15일

한국환경협력센터 대표 이사

김영준

한국환경협력센터 대표 이사

한국환경협력센터 대표 이사

김영준

한국환경협력센터 대표 이사

본 시험기관에서 발행한 성적서는 효력이 없습니다.

본 시험기관에서 발행한 성적서는 효력이 없습니다.

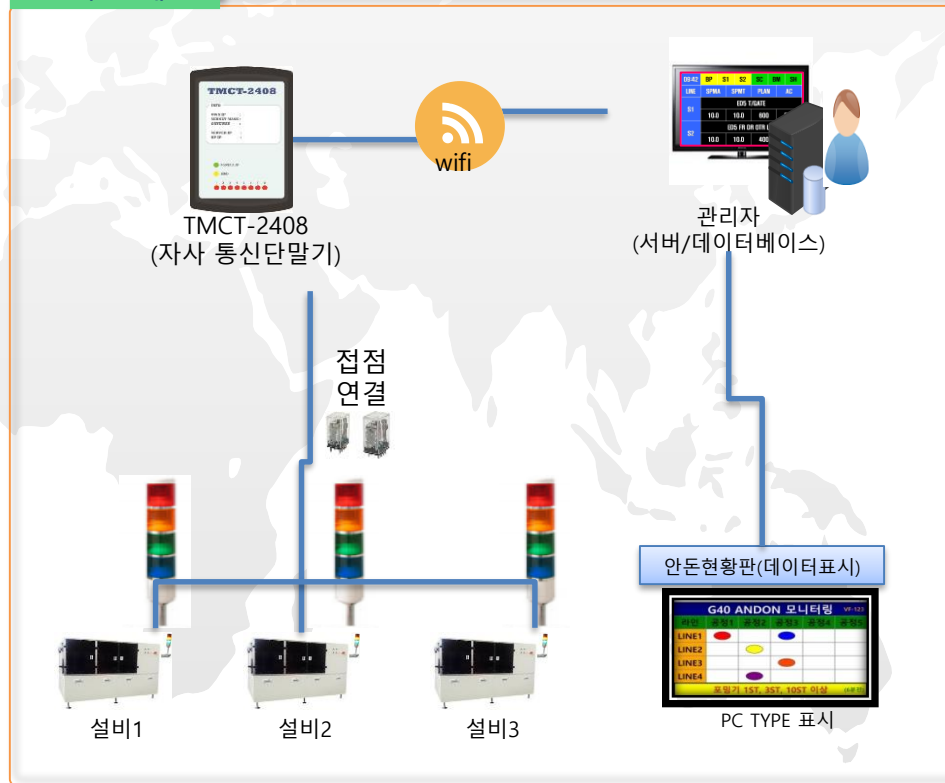
본 시험기관에서 발행한 성적서는 효력이 없습니다.

TMCT-2404 & TMCT-2408은

기존 산업현장의 가동/비가동 및 생산카운터의
신호를 받아 무선 WIFI를 이용하여
데이터를 전송하는 통신장치입니다.
입력접점의 개수에 따라 2404와 2408로 분류됩니다.



적용 예



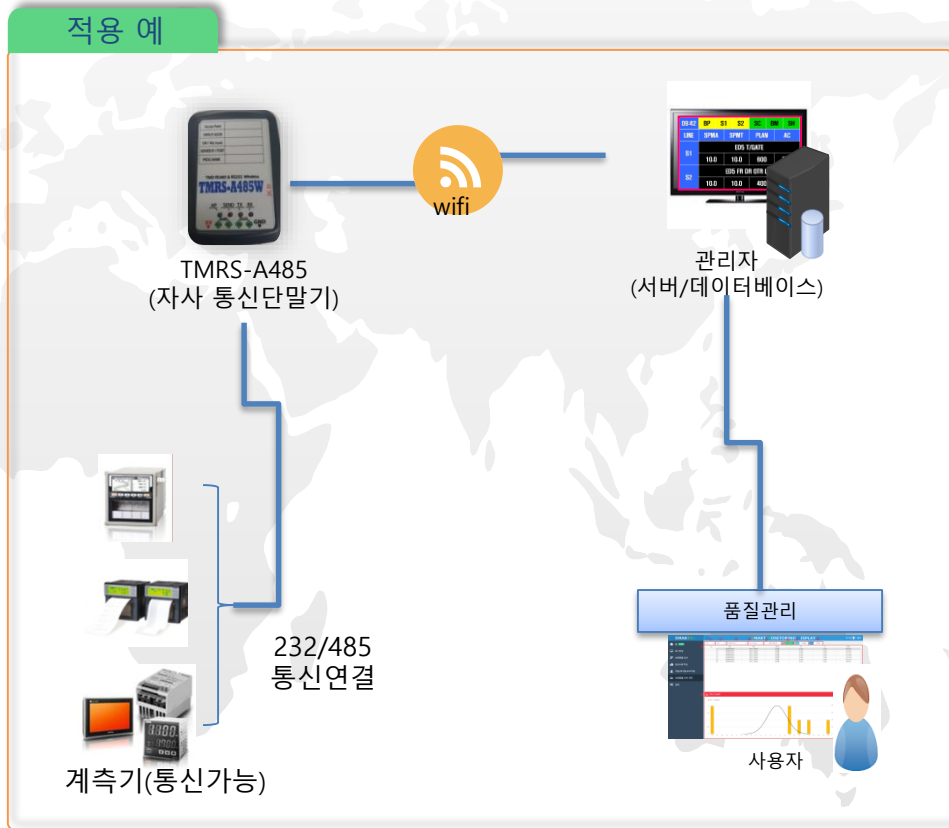
TMRS-A485 은

기존 산업현장의 계측기에서 나오는 데이터를 485통신
이나 232통신으로 데이터를 수신하여 무선 WIFI를 이용
하여 데이터를 전송하는 통신장치입니다.

232통신이나 485통신 중 1개를 선택하여 사용합니다.
서버를 통해 받은 데이터를 조회하거나 통계등 품질관
리(SPC)하는데 이용합니다.



적용 예



• 생산현황판 안내

[설명] 생산라인의 목표/실적(생산량)/달성률 등의 데이터를 표시하는 현황판

[도입효과]

- 작업자가 목표, 실적등을 실시간으로 인식하여 생산성 증가에 기여
- 생산관리 담당자가 현장의 생산수량 데이터를 실시간으로 확인 가능
- 데이터베이스에 목표, 실적등의 데이터를 저장 및 조회

[입력방식] : 실적수량 카운팅방식

근접센서,PLC 출력, 릴레이접점, 버튼스위치 등

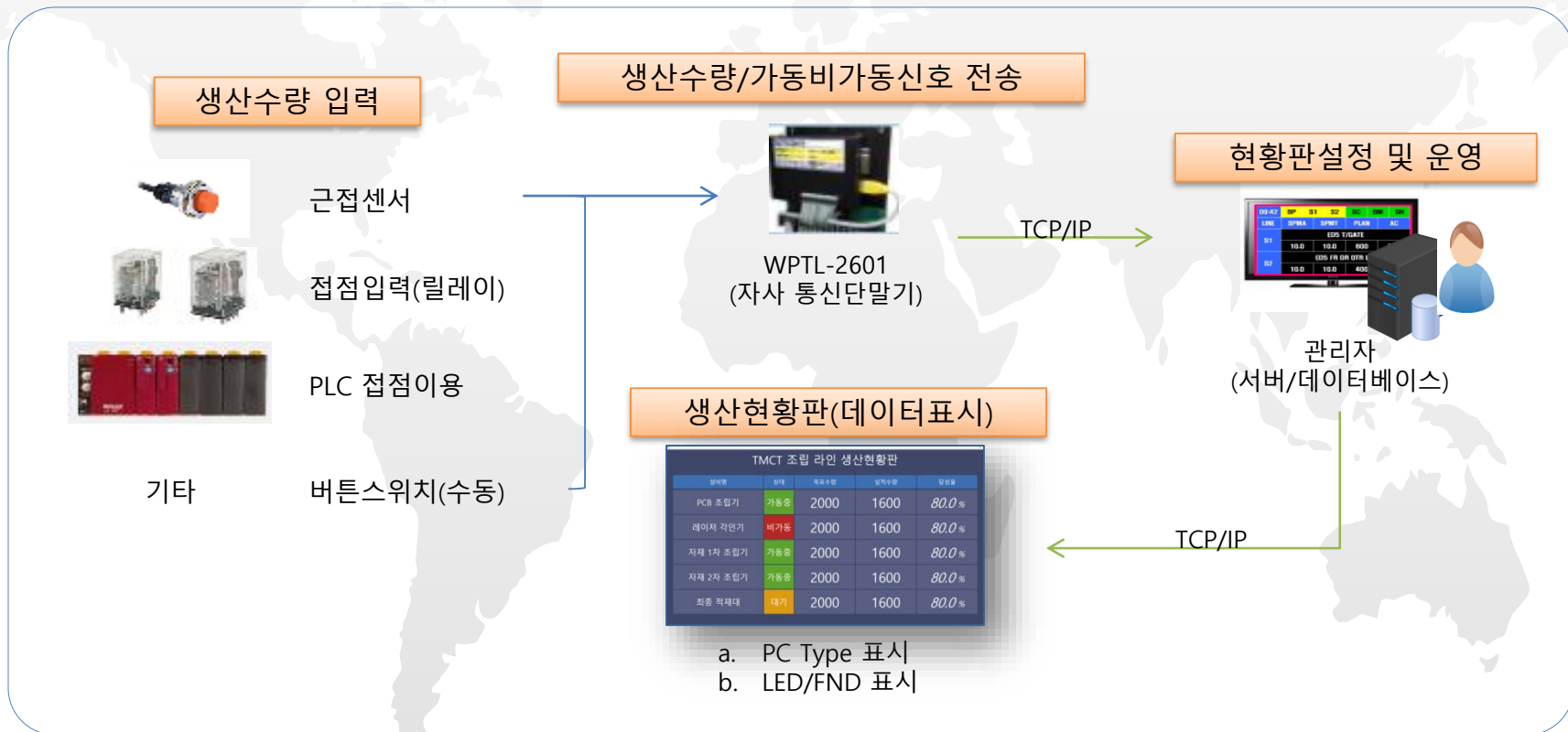
[설정방식]

PC 프로그램 : PC에서 목표, 실적, 주/야, 시간 등을 설정(다수의 생산라인 통합/일괄관리 가능)

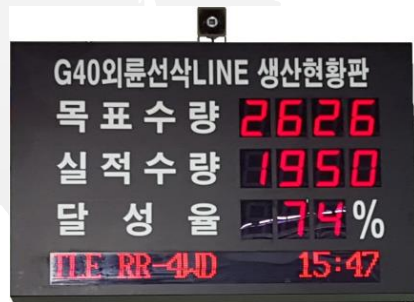
설비명	상태	목표수량	실적수량	달성률
PCB 조립기	가동중	2000	1600	80.0 %
레이저 각인기	비가동	2000	1600	80.0 %
자재 1차 조립기	가동중	2000	1600	80.0 %
자재 2차 조립기	가동중	2000	1600	80.0 %
최종 적재대	대기	2000	1600	80.0 %



• 생산현황판 구성(WPTL2601 을 이용한 예)



- 생산현황판 표시방식 및 종류



[생산현황판(FND/LED) W x H : 1600 X 1100]



[생산현황판(FND/LED) W x H : 1600 X 800]

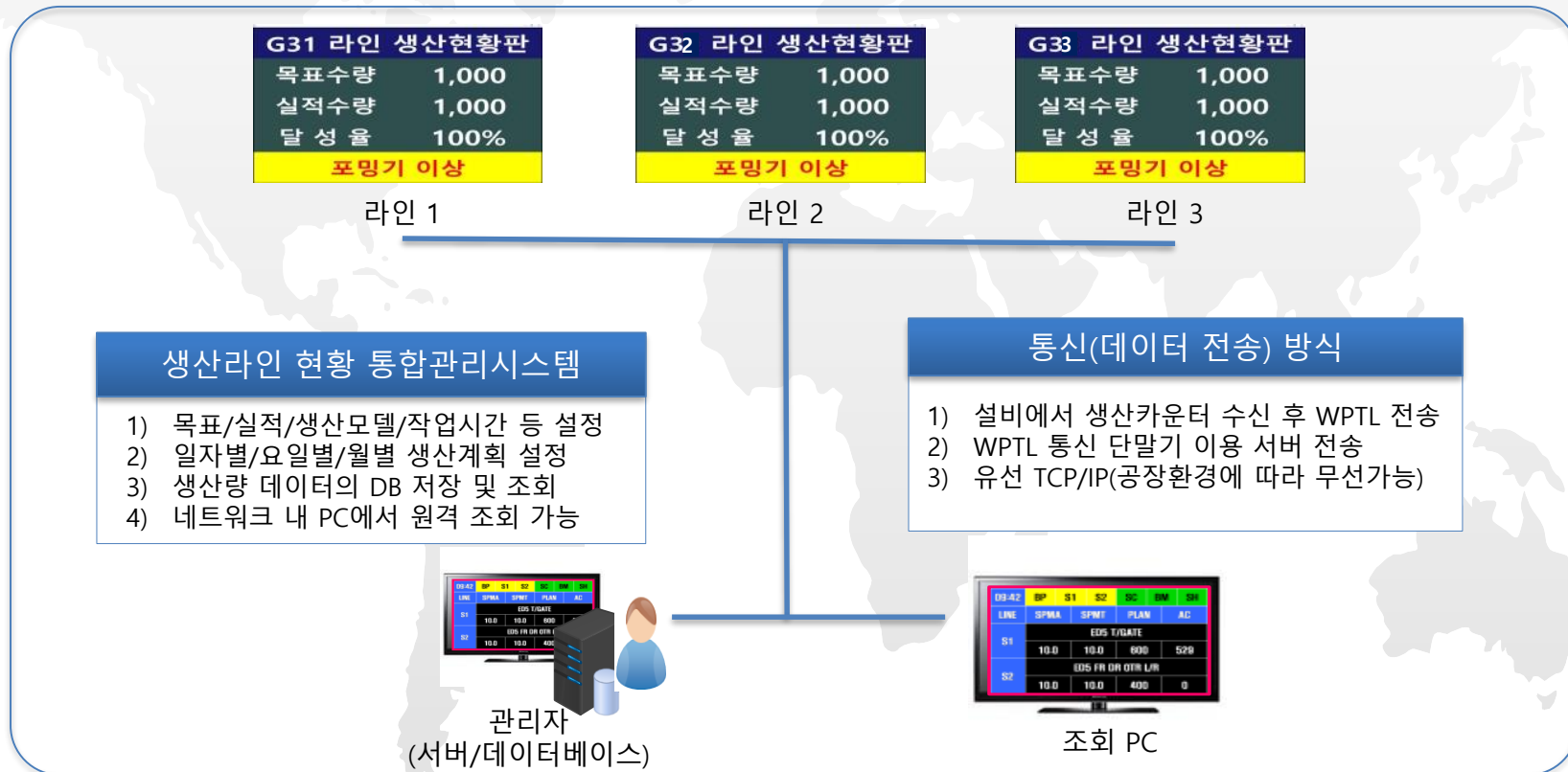
설비명	상태	목표수량	실적수량	달성율
PCB 조립기	가동중	2000	1600	80.0 %
레이저 각인기	비가동	2000	1600	80.0 %
자재 1차 조립기	가동중	2000	1600	80.0 %
자재 2차 조립기	가동중	2000	1600	80.0 %
최종 적재대	대기	2000	1600	80.0 %

[생산현황판 (PC)]



[생산현황판 (PC)]

• 多라인 생산현황판 시스템 개요도



• 시스템 구축 사례

고객사	사업부	소재지	진행사항	구축내용
창금	천진	천진	예정	LMS
일진베어링	경주 2공장	경주	완료	4차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	9차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	8차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	7차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	6차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	5차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	4차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	3차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	2차 SPC, LMS
베어링아트	영주공장	영주	완료	1차 SPC, LMS
일진글로벌	북경공장	중국	완료	1차 SPC, LMS
일진글로벌	알라바마 공장	미국	완료	3차 SPC, LMS
일진글로벌	알라바마 공장	미국	완료	2차 SPC, LMS
일진글로벌	알라바마 공장	미국	완료	1차 SPC, LMS
일진글로벌	천진 2공장	중국	완료	5차 SPC, LMS
일진글로벌	천진 2공장	중국	완료	4차 SPC, LMS
일진글로벌	천진 2공장	중국	완료	3차 SPC, LMS
일진글로벌	천진 2공장	중국	완료	2차 SPC, LMS
일진글로벌	천진 2공장	중국	완료	1차 SPC, LMS
이원솔루텍	녹산공장	부산	완료	1차 LMS

고객사	사업부	소재지	진행사항	구축내용 (2020년 12월 기준)
일진인디아	푸네 공장	인도	1차완료, 2차완료	1차 SPC, LMS
일진글로벌	천진 2공장	중국	12월 완료	6차 SPC, LMS
일진북경	북경 공장	중국	7월 완료	2차 SPC, LMS
일진천진	천진 2공장	천진	7월 완료	SPC, LMS
일진천진	천진 2공장	천진	7월 완료	SPC 개선
일진인디아	첸나이 공장	인도	6월 완료	LMS 개선
다산	마산	창원	8월 완료	1차 MES, SPC, LMS

• 시스템 구축 사례

고객사	사업부	소재지	진행사항	구축내용
삼성금속	왜관	왜관	완료	MES 기초/ 하드웨어 설치
다산	마산	창원	완료	SPC 2019 로봇실증화 지원 사업
성산암데코	마산	창원	완료	MES 2020년 로봇실증화지 원사업
성일	김해	김해	완료	LMS 2020년 로봇실증화시 원사업
프라임오토	정관	부산	진행중	스마트팩토리지원사업 MES

• 일진베어링 아트 (영주) 신규라인 지속적으로 작업중임

• 생산현황판 구축 사례



[일진베어링 생산현황판 - 인도 푸네]



[일진베어링 생산현황판 - 인도 푸네]



[WPTL2601 - 인도 일진 푸네]



[Touch PC KIOSK - 인도 일진 푸네]



- TMCT 2404W 설치사례

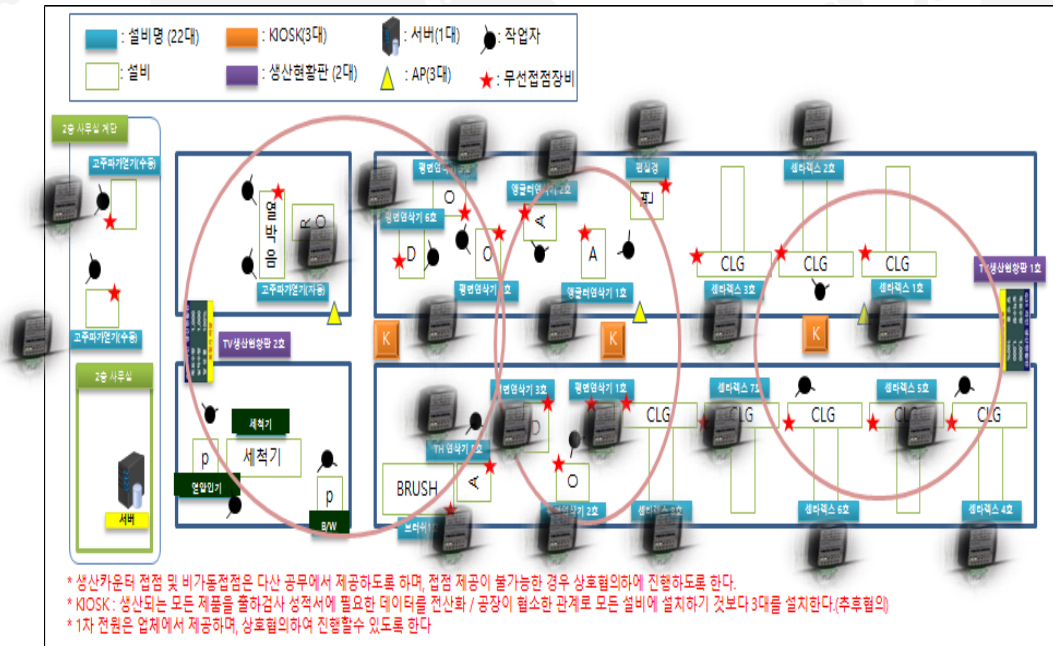


[디엔에이치텍 - 플라스틱 사출공장]

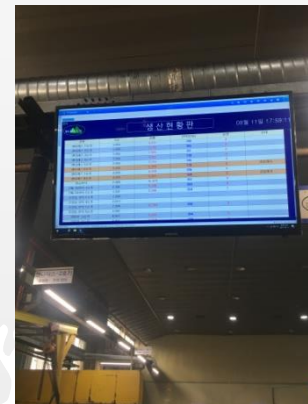
[TMCT 2404W]

• TMCT 2404W 설치사례(MES 구축)

[TMCT 2404W : 22대 설치]
[TV현황판 : 3대 설치]
[TOUCH KIOSK : 3대 설치]



[TOUCH KIOSK]



[TV 생산현황판]

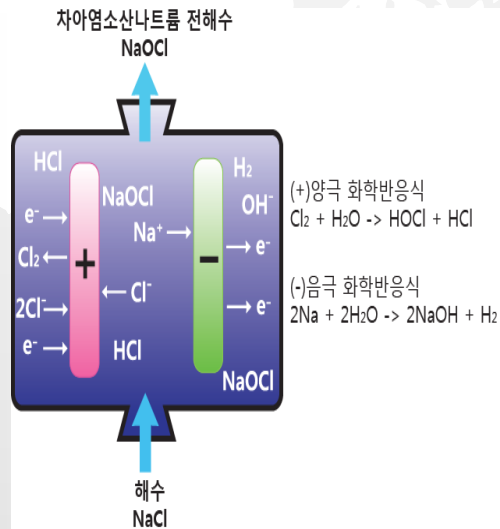
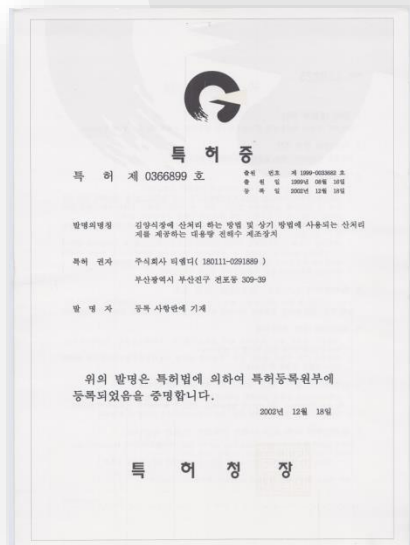


[TMCT-2404W 22대 설치]

[다산 - LG 에어컨 1차밴드]

○ 친환경 전해수 제조장치

친환경 전해수 제조장치 PODi는 해수중의 염분을 전기분해시켜 유기산이나 무기산에는 없는 강력한 살균력의 차아염소산(HOCL)이 다량 함유되어있는 강산성 전해수를 공급하는 장치입니다.



○ 친환경 전해수 제조장치 설치사진[서천 김양식]



배 한쪽 편에 설치되어 있는 모습



작업중 전원부 모습



전해수 출수



실제 작업중인 모습

○ 해수 살균 위생 처리장치



전원부
(전원 공급 및 컨트롤)



전해조
(해수 전기분해)

○ 해수 살균 위생 처리장치



기계 설치 사진

특징

- 추가 장비 없이 기존에 있던 해수 유입 파이프에 설치
- 간편한 조작
- 김 저장탱크에서 붉은 물이 거의 나오지 않음
- 기존 해수로만 저장하던 김보다 오랜 시간 저장 가능



PODI 살균수
온도: 상온
시간: 24시간



일반 해수
온도: 상온
시간: 24시간



같은 조건에서 24시간 후 PODI로 살균한 해수에서는 일반 해수로 김 저장 했을 때 보다 붉은 물이 열게 나옴

모델

PODI MODEL	처리용량 ℓ/min	배관 구경	전원
SP-50	300ℓ/min	50	AC 220V 60Hz
SP-65	600ℓ/min	65	AC 220V 60Hz
SP-80	1000ℓ/min	80	AC 220V 60Hz

납품실적

납 품 처		처리용량
주 소	상 호	
경남 통영 산양읍 신전리 150	대원식품	600ℓ/min
경남 통영 광도면 용호리	일구수산	300ℓ/min
경남 통영 광도면 용호리	허길영	300ℓ/min
경남 통영 광도면 용호리	강학용	300ℓ/min
경남 통영 광도면 용호리	(주)덕앤씨푸드	300ℓ/min
경남 통영 광도면 용호리	동원물산	300ℓ/min
경남 통영 광도면 용호리	삼산물산	1.2톤/min
경남 통영 광도면 용호리	다다수산	300ℓ/min
경남 통영 웅남면	용화수산	300ℓ/min
경남 통영 광도면 구집마을	조원물산	600ℓ/min
전남 여수시	현대화사업장 4곳	300ℓ/min
충남 서천군 마서면 죽산리	준영수산	300ℓ/min
충남 서천군 마서면 죽산리	청해수산	300ℓ/min

THANK YOU



YOU

THANK

THANK YOU FOR YOUR ATTENTION